

CAIET DE SARCINI ACHIZITIONARE AXA 4 si 5 PENTRU CENTRU DE FREZARE 3 AXE

CERINTE GENERALE DE CALIFICARE

Scop Investitiei

Se doreste echiparea unui centru de prelucrare existent echipat cu comanda numerica Fanuc Oi-MF (type1) si cu masa de lucru de 1700 x 800 mm cu suplimentarea axelor de lucru – respectiv Axa A si C

1. Caracteristici tehnice principale minime ale mesei rotative

Nr.	Cerinta	Punctaj
1.	Masa rotativa noua	ELIMINATORIU
2.	Integrare totala cu utilajul – comanda numerica Fanuc	ELIMINATORIU
3.	Sistem de blocare hidraulic	ELIMINATORIU
4.	Motoare compatibile cu comanda numerica a utilajului Fanuc	ELIMINATORIU
5.	Sistem hidraulic pentru axele de rotatie A si C	ELIMINATORIU
6.	Sistem de antrenare pe role tip ROLLERCAM sau echivalent	ELIMINATORIU
7.	Diametrul platoului rotativ min 350 mm	ELIMINATORIU
8.	Diametrul gaurii de centrare min Φ 120 mm H7	ELIMINATORIU
9.	Diametrul gaurii de trecere min Φ 80 mm	ELIMINATORIU
10.	Presiunea de blocare hidraulica min 95 Kg / cm ²	ELIMINATORIU
11.	Incrementul minim pozitionare axa rotativa 0.001 grade	ELIMINATORIU
12.	Inaltimea centrului mesei (0 grade / 90 grade) min 300 mm / min 300 mm	ELIMINATORIU
13.	Dimensiunile canalelor T min 12 mm H7	ELIMINATORIU
14.	Greutatea maxima a piesei (0 grade / 90 grade) min 200 Kg / min 100 kg	ELIMINATORIU
15.	Unghiul de rotatie al platoului rotativ continuu 360 grade	ELIMINATORIU
16.	Unghiul de inclinare al platoului rotativ +30 - 120 grade	ELIMINATORIU
17.	Viteza de rotire a platoului rotativ min 33.3 rot/min	ELIMINATORIU
18.	Viteza de inclinare a platoului rotativ min 40 rot/min	ELIMINATORIU
19.	Increment min (rotatie/inclinatie) 0.001 grade / 0.001 grade	ELIMINATORIU
20.	Forta de blocare pentru axa rotativa min 220 Kg –m, min 2156 N	ELIMINATORIU
21.	Forta de blocare pentru axa inclinata min 250 Kg–m, min 2450 Nm	ELIMINATORIU
22.	Precizia de indexare (axa de rotatie) max 20 sec	ELIMINATORIU
23.	Precizia de indexare (axa de inclinantie) max 40 sec	ELIMINATORIU
24.	Repetabilitatea (axa de rotatie / inclinatie) \pm 2 sec / \pm 2 sec	ELIMINATORIU
25.	Tipul de operare pentru axa suplimentare A si C - automat prin CNC	ELIMINATORIU
26.	Actionare axa suplimentare A si C 4 axe + 1 axa	ELIMINATORIU

2. Caracteristici tehnice superioare celor minime

27.	Diametru max platou rotativ Min 350 mm	15 puncte Calcul punctaj: Valoarea max. (unitate de masura mm) ofertata va primi 15 pct Pentru restul ofertelor, se va folosi formula: Valoare(unitate de masura mm) ofertata x 15 / Valoare max.(unitate de masura mm) ofertata.
-----	-------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

28.	Diametrul gaurii de centrare min Φ 120 mm H7	15 puncte Calcul punctaj: Valoarea max. ofertata va primi 15 pct . Pentru restul ofertelor, se va folosi formula: Valoare ofertata x 15 / Valoare max ofertata.
29.	Presiunea de blocare (hidraulica) min 95 Kgf / cm2	10 puncte Calcul punctaj: Valoarea max. (unitate de masura Kgf / cm2) ofertata va primi 10 pct Pentru restul ofertelor, se va folosi formula: Valoare(unitate de masura Kgf / cm2) ofertata x 10 / Valoare max.(unitate de masura Kgf / cm2) ofertata.

Punctaj si algoritm de calcul

Punctajul maxim ce se poate primi pentru caracteristicile tehnice superioare celor minime, referitoare la Diametru max platou rotativ este de 15 puncte si se va acorda operatorului economic ce are cea mai buna oferta tehnica in acest sens dintre toti ofertantii.

Pentru operatorii economici clasati pe pozitiile inferioare celui ce a primit punctaj maxim, algoritmul de calcul este urmatorul: Valoare(unitate de masura rpm) ofertata x 15/ Valoare max.(unitate de masura rpm) ofertata. Punctajul maxim ce se poate primi pentru caracteristicile tehnice superioare celor minime, referitoare la Diametrul gaurii de centrare este de 15 puncte si se va acorda operatorului economic ce are cea mai buna oferta tehnica in acest sens dintre toti ofertantii.

Pentru operatorii economici clasati pe pozitiile inferioare celui ce a primit punctaj maxim, algoritmul de calcul este urmatorul: Valoare(unitate de masura) ofertata x 15 / Valoare max.(unitate de masura) ofertata.

Punctajul maxim ce se poate primi pentru caracteristicile tehnice superioare celor minime, referitoare la Presiunea de blocare (hidraulica) este de 10 puncte si se va acorda operatorului economic ce are cea mai buna oferta tehnica in acest sens dintre toti ofertantii.

Pentru operatorii economici clasati pe pozitiile inferioare celui ce a primit punctaj maxim, algoritmul de calcul este urmatorul: Valoare(unitate de masura) ofertata x 10 / Valoare max.(unitate de masura) ofertata.

Echipamente si dotari

Utilajul va fii ofertat obligatoriu si cu urmatoarele echipamente si dotari:

Nr.	Cerinta	
30.	Menghina autocentranta de 100 mm	ELIMINATORIU
31.	Universal manual 3 bacuri de 10" cu 1 set de bacuri tari si 3 seturi de bacuri moi	ELIMINATORIU
32.	Certificat conformitate CE	ELIMINATORIU
33.	Costurile de ambalare, transport, asigurare transport, vamuire, etc. vor face parte integranta din oferta de pret	ELIMINATORIU

Conditii instalare, punere in functiune, scolarizare

Nr.	Cerinta	
34.	Oferta de pret va contine cheltuielile necesare pentru instalare, integrare cu cnc masina si punerea in functiune axa 4 si 5 , la sediul beneficiarului	ELIMINATORIU
35.	Oferta de pret va contine costul instruirii personalului operator, programator si de intretinere la sediul S Uzina Mecanica Orastie SA pe masina furnizata, in limba romana, daca este necesar translator, toate cheltuielile necesare vor fi platite de catre furnizor. Programul maxim pe zi de scolarizare va fii in intervalul orar 7:00-15:00	ELIMINATORIU

Garantie si post garantie

Nr.	Cerinta	
36.	Se va asigura garantia pentru echipament (axa 4 si 5) de minim 24 luni, atat pentru partea mecanica, cat si electronica, de la data punerii in functiune.	ELIMINATORIU
37.	Service-ul (inclusiv 2 revizii periodice), in perioada de garantie, se vor realiza cu titlu gratuit de catre furnizor, ori de cate ori va fi necesar. Perioada de interventie in vederea remedierii unei defectiuni este de 48 de ore de la data semnalarii, in scris. In perioada post garantie, in cazul interventiilor cu plata, nu se va percepe mai mult de 35 euro/persoana pe ora (maxim doua persoane) si transportul gratuit.	ELIMINATORIU
38.	Dispozitivele, accesoriile si piesele ce se vor defecta, in perioada de garantie, se vor inlocui cu titlu gratuit. Termenul de garantie se prelungeste automat, perioada de garantie incepe de la data înlocuirii produsului/subansamblului pana la sfarsitul perioadei de garantie globala a utilajului, dar nu mai putin de 6 luni de la data inlocuirii.	ELIMINATORIU
39.	Se va asuma in scris termenul de livrare piese de schimb, in perioada de post garantie, pe o perioada de 10 ani.	ELIMINATORIU